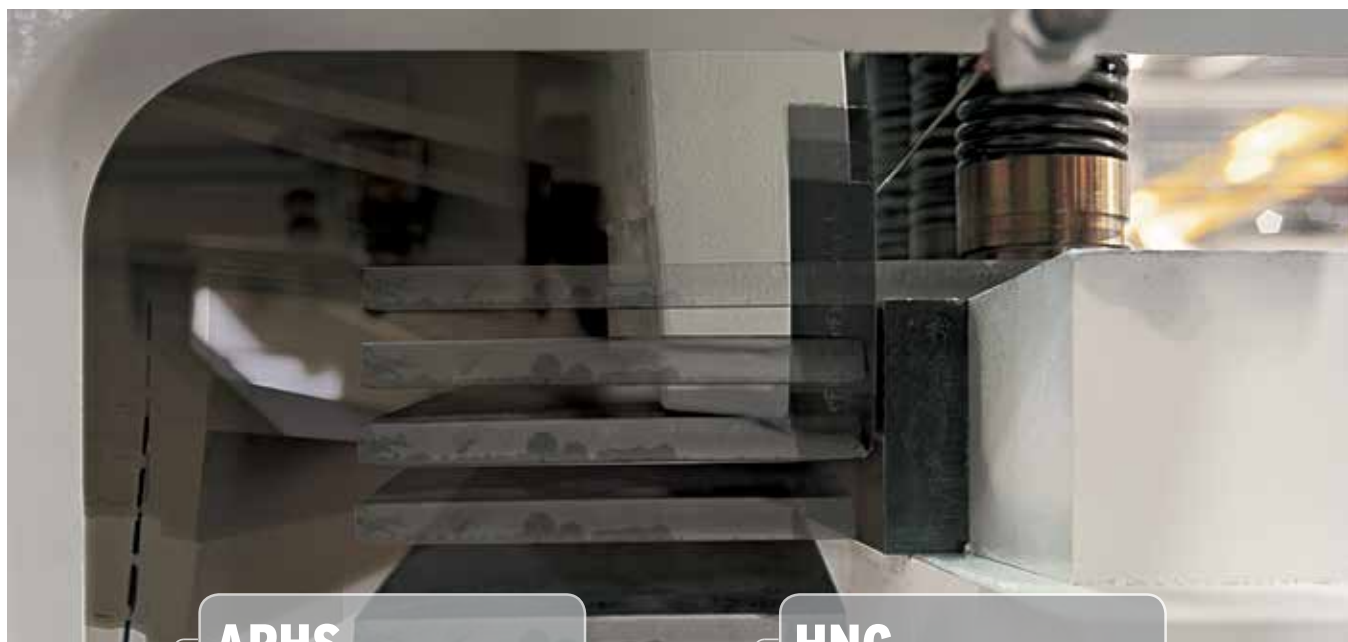
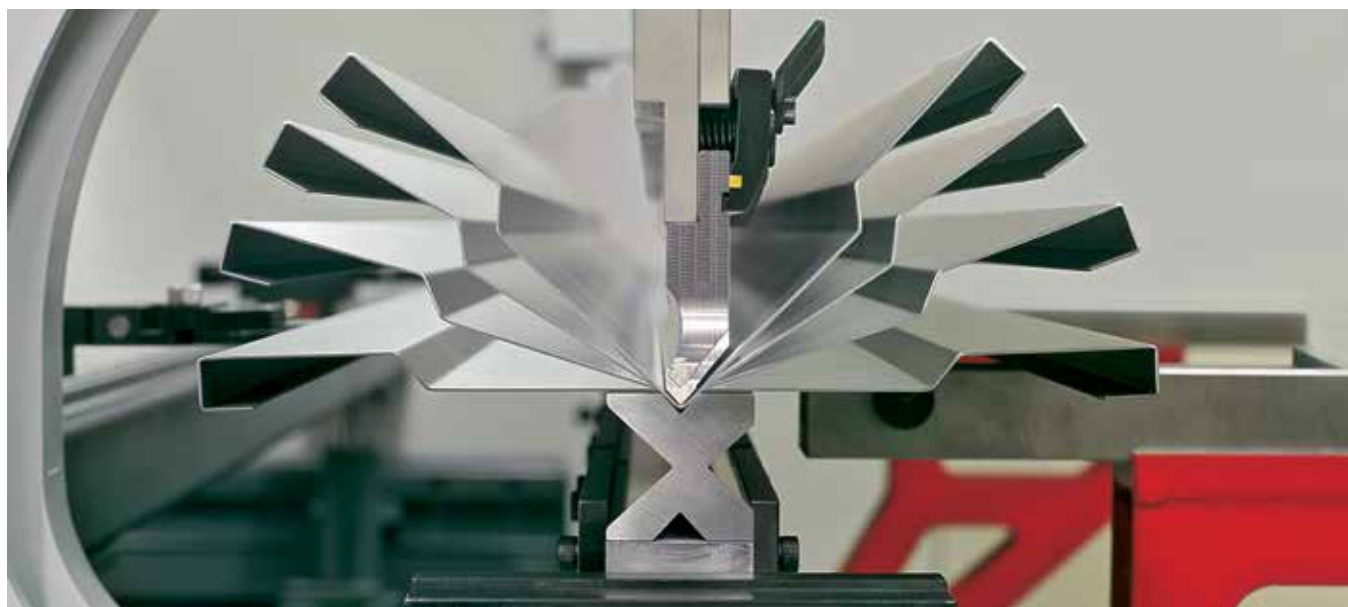


BAYKAL

バイカル ジャパン



APHS

HNC



バイカル ジャパン

バイカル・マシン・ツールは、1950 年代初めよりシートメタル業界向け機械の総合メーカーとして、リーダー的な役割を担いアメリカをはじめ世界 110 カ国へ販路を拡大し続けています。

トルコ・ブルサ市に拠点を置く総面積 60,000 平方メートルの 3 工場では、熟練作業員 650 名に加え 50 名の技術者が設計製造に携わっており、プレスブレーキ、シャーリング、ノッチ、パンチング、レーザー、プラズマ、ウオータージェット、並びに縦型マシニングセンターまで幅広く製造組立をしているヨーロッパ随一の板金機械製造工場です。

ここで製造される全ての機械は、CAD で設計され且つ日本製の機械で部品加工され組立られています。

ISO9001 をドイツの TUV より取得し、CE マークの認定とトルコの TSE/TSEK の認定を受けて 1995 年より CE マーク対応機械を製造しています。

今後益々品質およびサービスの向上に努め、日本の皆様へ自信を持ってお届け致します。





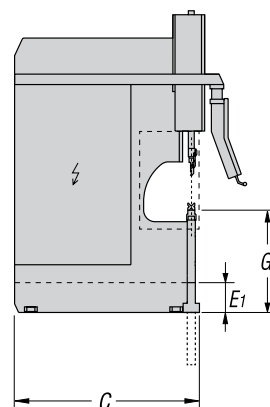
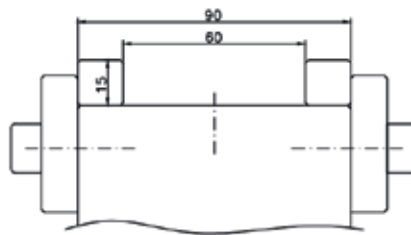
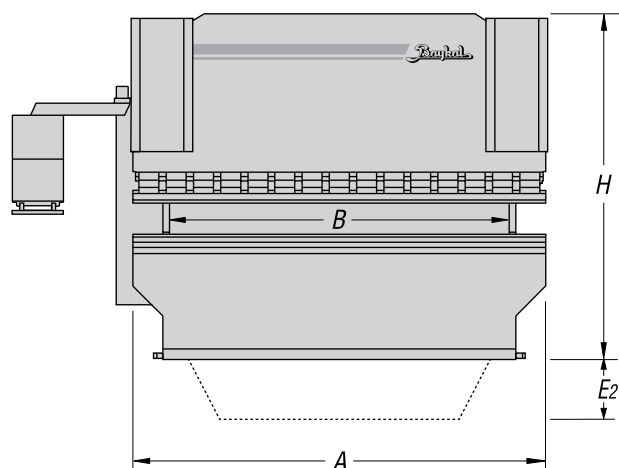
APHS【CNC プレスブレーキ モデル APHS シリーズ】

- 負荷によるたわみを最小限に抑えるスチールフレームのモノブロック溶接構造です。
- 高品質フォージドスチール（軟鉄鍛造）製の加工式シリンダーの採用。
- ラムは低摩擦ファイバーでサポートされています。
- 最高の曲げ精度と繰り返し精度を保つために、ビームの平行度を自動モニタリングと自動補正で維持しています。
- 高精度リニアスケールで突っ込み量を測定しています。
- CNC化されているバックゲージは DC ドライブ式ボールスクリューです。
- ブロックタイプの油圧構造とコンパクトな電装ボックス
- CE マーク取得機械です。



標準仕様 全機種共通

- フットスイッチ
- フロントアーム
- 側面および後部インターロック付ドア
- DSP レーザー式安全装置
- CNC クラウニング装置
- プロ目カムタイプ パンチホルダー
- 60 ミリ用ダイホルダー (300 トン以下)
- フラットベッド (440 トン以上)



機種名	能力 トン数	モーター 出力	オイル 容量	アブ ローチ 速度	曲げ 速度	上昇 速度	機械 重量	曲げ 長さ	側板 間	側板 幅	テー ブル高 さ	ピット 深さ	ピット 深さ	機械 高さ	オー プンハ イト	スト ローク	テー ブル幅	懐 幅
位置表示								A	B	C	G	E ₁	E ₂	H	K	L	M	N
単位	トン	kW	L	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	トン	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
APHS 125040	40	4	80	160	10	130	3.3	1250	1070	1470	800	-	-	2250	455	215	60	410
APHS 21060	60	5.5	140	150	10	130	5.4	2100	1600	1580	880	-	-	2542	475	210	60	410
APHS 26090	90	7.5	140	150	10	130	7.1	2600	2050	1580	880	-	-	2605	540	260	60	410
APHS 31090	90	7.5	140	160	10	130	7.9	3100	2550	1590	880	-	-	2605	530	260	60	410
APHS 31120	120	11	140	160	10	130	8.4	3100	2550	1590	880	-	-	2905	540	260	60	410
APHS 31160	160	15	210	160	10	130	9.7	3100	2550	1600	880	-	-	2905	540	260	60	410
APHS 31200	200	18.5	210	150	10	130	10	3100	2550	1600	880	-	-	2905	530	260	90	410
APHS 31240	240	22	210	130	10	120	11	3100	2550	1610	880	-	-	2905	530	260	90	410
APHS 31300	300	22	280	110	8	100	15	3100	2550	1815	905	-	-	3150	660	320	380	500
APHS 31440	440	30	450	80	8	70	22	3100	2550	2060	1005	-	-	3400	575	320	450	500
APHS 41160	160	15	210	170	10	120	12	4100	3550	1600	880	-	-	2905	530	260	60	410
APHS 41200	200	18.5	210	160	10	110	12.5	4100	3550	1600	880	-	-	2905	530	260	90	410
APHS 41240	240	22	210	150	10	100	14	4100	3550	1610	880	-	-	2905	530	260	90	410
APHS 41300	300	22	280	120	8	90	18.5	4100	3550	1820	980	-	-	3200	635	320	280	500
APHS 41440	440	30	450	80	8	70	26	4100	3550	2235	955	-	-	3350	590	320	380	500
APHS 61240	240	22	300	140	10	100	25	6100	5100	1960	1100	-	-	3000	500	260	90	500
APHS 61300	300	22	300	120	8	70	30	6100	5100	2060	1115	-	-	3280	560	320	200	500
APHS 61380	380	30	450	90	8	70	35	6100	5100	2210	1100	-	-	3255	570	320	240	500
APHS 61440	440	30	450	90	8	70	39	6100	5100	2250	1100	-	-	3700	570	320	280	500
APHS 61500	500	37	450	80	8	70	48	6100	5100	2350	815	250	800	3500	530	340	380	500
APHS 61600	600	37	500	80	7	70	55	6100	5100	2400	1050	370	1150	4100	620	360	380	500
APHS 61800	800	45	700	70	6	60	70	6100	5100	2800	1050	600	1200	4750	750	500	500	750
APHS 611000	1000	55	860	70	6	60	80	6100	5100	2900	800	700	1500	4900	750	500	500	750
APHS 811000	1000	55	860	70	5	60	95	8100	6050	3000	800	700	1900	5000	750	500	500	750

APHS【CNC プレスブレーキ モデル APHS シリーズ】



ワイラ型油圧式クランプ



電動式追従装置



CNC クラウニング装置



DSP レーザー式安全装置



完全独立 6 軸タワー型バックゲージ



前後・左右・上下移動式バックゲージ



大型ヘビー・デューティー用
バックゲージ

バックゲージ

曲げ長さ 4100mm 以下のプレスブレーキは全軸独立タイプ 6 軸タワーバックゲージが標準

曲げ長さ 6100mm 以上のプレスブレーキは X1-X2, R, Z1-Z2 キャリッジタイプが標準

440 トン以上は厚板用突き当て仕様

	タワータイプ	X1-X2, R, Z1-Z2 キャリッジタイプ 厚板用
機種名		
APHS 125040		
APHS 21060	標準	
APHS 26090	標準	
APHS 31090	標準	
APHS 31120	標準	
APHS 31160	標準	
APHS 31200	標準	
APHS 31240	標準	
APHS 31300	標準	
APHS 31440	標準	
APHS 41160	標準	
APHS 41200	標準	
APHS 41240	標準	
APHS 41300	標準	
APHS 41440	標準	
APHS 61240	オプション	標準
APHS 61300	オプション	標準
APHS 61380	オプション	標準
APHS 61440	オプション	標準
APHS 61500	オプション	標準
APHS 61600	オプション	標準
APHS 61800	オプション	標準
APHS 611000	オプション	標準
APHS 811000	オプション	標準

		タワータイプ	X1-X2, R1-R2, Z1-Z2 キャリッジタイプ 厚板用
移動量	単位		
X 軸	mm	1000	1000
R 軸	mm	160	160
Z 軸	mm		
移動量			
X 軸	mm/s	350	350
R 軸	mm/s	240	240
Z 軸	mm/s	1000	1000
位置決精度			
X 軸	mm	+/-0.03	+/-0.03
R 軸	mm	+/-0.05	+/-0.05
Z 軸	mm	+/-0.05	+/-0.05

HNC 【メカニカルシャーリングマシン HNC シリーズ】



- 高剛性の鋼板溶接構造、シャー角可変機構のシャーリングマシン。
- サイドフレームギャップが 350mm 有り、長尺材の横方向送り切りが可能。
- バックゲージが後退端で上方にスイングし素材をかわすため 1,000mm 以上の切断が可能。
- 短尺材切断時にはストローク長可変機構により SPM が向上し高能率。
- 油圧板押え、オーバーロードプロテクション、手動集中潤滑を標準装備。
- 欧州安全規格 (CE マーク)
- 「HNC3240×40 型」切断能力は SS 材 40mm、SUS 材 22mm

〔標準装備〕

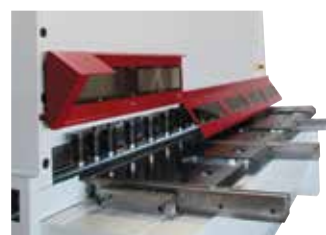
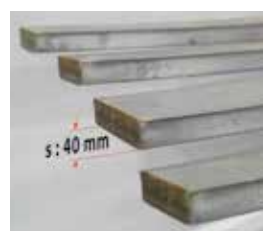
- マルチファンクションコントローラー シーメンス OP7 S7-200
- ブレードは上刃 2 方刃、下刃 4 方刃
- バックゲージ、シャー角、ブレードギャップはすべてデジタル入力・表示
- 高精度ボールスクリュースバックゲージ、測長 1,000mm、位置決め精度は±0.1mm。
- サイドゲージ 1,000mm、T スロットに浮上式ストッパーを装備
- フロントサポート 1,000mm
- デジタルストロークカウンター
- ペンダント式操作盤
- フリーベア内蔵フロントテーブル、T スロット溝付き
- マシン前面及び操作盤に非常停止ボタンを装備
- ケガキ切断用ライトビーム
- フィンガーガード



逆板押え
(ねじれ防止)装置



ユニバーサル
エアサポート



インターロック式開閉型
フィンガーガード
(1,000mm)

〔オプション〕

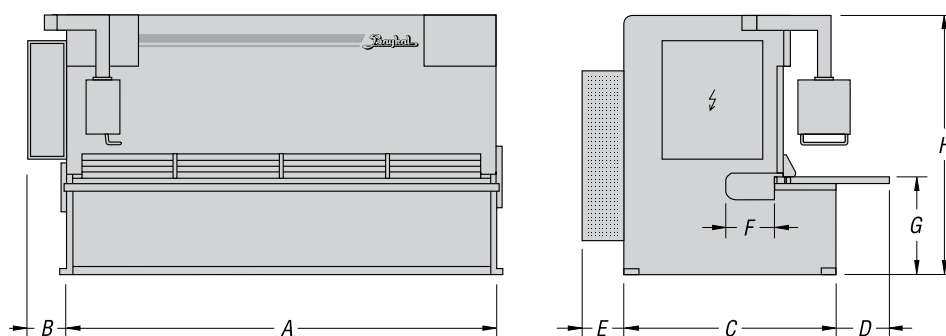
- バックゲージ測長延長
- ユニバーサルエア-サポート
- 薄板用サポート
- 逆板押え(ねじれ防止)装置
- 搬出コンベアー、パイラー
- 油温管理装置
- フレームギャップ特殊仕様(標準 350mm)
- サイドゲージ延長
- スケール付きフロントサポート
- 角度ゲージ
- インターロック式開閉型フィンガーガード(1,000mm)
- 板押えパッド
- 後部安全ガード



角度ゲージ



スケール付
フロントサポート



機種名	切断能力板厚		切断長さ	シャ-角	モ-ター出力	加圧	押え(個数)	切断速度	オイル容量	バックゲージ長	バックゲージモ-ター	機械重量	機械幅	電装ボックス幅	機械奥行	フロントア-ム張り出し	後部カバー張り出し	ギャップ	テーブル高さ	機械高さ
位置表示	≤450 N/mm ²	≤700 N/mm ²											A	B	C	D	E	F	G	H
単位	mm	mm	mm	角度	kW	kg/cm ²	個	毎分	Lt	mm	kW	トン	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HNC 3106	6	4	3070	0.5°-1.5°	11	260	16	20-32	240	1000	0.37	7.8	3450	430	1650	490	1050	350	800	2100
HNC 3110	10	6	3070	0.5°-2.0°	22	260	15	12-18	360	1000	0.37	11	3480	430	1800	450	1050	350	800	2200
HNC 3113	13	8	3070	0.5°-2.5°	30	260	15	9-14	360	1000	0.37	13	3520	430	1920	415	1050	350	800	2300
HNC 3116	16	10	3070	0.5°-3.0°	30	260	15	8-14	400	1000	0.55	16.5	3540	430	1965	365	1050	350	900	2480
HNC 3120	20	13	3070	0.5°-3.0°	37	260	16	6-10	400	1000	0.55	21	3580	430	2350	220	1050	350	1000	2700
HNC 3125	25	16	3070	0.5°-3.5°	45	260	15	4-6	600	1000	0.55	23	3560	430	2280	275	1050	350	1100	3220
HNC 4106	6	4	4070	0.5°-1.5°	11	260	21	16-25	360	1000	0.55	12	4460	430	2000	400	1050	350	900	2250
HNC 4110	10	6	4070	0.5°-2.0°	22	260	21	9-14	360	1000	0.55	15	4500	430	1920	410	1050	350	900	2360
HNC 4113	13	8	4070	0.5°-2.5°	30	260	21	7-14	400	1000	0.55	18	4520	430	2280	315	1050	350	1000	2630
HNC 4116	16	10	4070	0.5°-3.0°	30	260	21	7-12	400	1000	0.55	23.5	4540	430	2300	280	1050	350	1000	2800
HNC 4120	20	13	4070	0.5°-3.0°	37	260	21	6-9	400	1000	0.55	26	4570	430	2350	230	1050	350	1100	2900
HNC 6106	6	4	6070	0.5°-2.0°	18.5	260	30	12-18	360	1000	0.55	22	6460	430	2200	880	1050	350	1000	2690
HNC 6110	10	6	6070	0.5°-2.0°	22	260	30	6-10	400	1000	0.55	30	6480	430	2200	795	1050	350	1000	2750
HNC 6113	13	8	6070	0.5°-2.5°	30	260	30	6-10	400	1000	0.75	38	6520	430	2350	800	1050	350	1200	3090
HNC 6116	16	10	6070	0.5°-3.0°	37	260	30	5-9	400	1000	0.75	43	6540	430	2500	870	1050	350	1200	3250
HNC 6120	20	13	6070	1.0°-3.0°	37	260	30	5-9	600	1000	0.75	48	6560	430	2500	730	1050	350	1200	3330

APHS 大型特別仕様機 (例)



タンデム(2台連結) 全長14200mm/総加圧トン数1400トン



材料送り装置



8100mm/1000トン
ロール曲げ 材質:MS 板厚:5mm 長さ:8m R:225



タンデム(2台連結) 全長14200mm/総加圧トン数2400トン



ユニークなタンデム
異なるサイズのベンダーの連結を実現
写真は8m+4mと800トン+440トンの組み合わせの実例



タンデム(2台連結) 全長16500mm/総加圧トン数2800トン



タンデム(2台連結) 全長12200mm/総加圧トン数880トン



12200mm/1500トン



8100mm/1600トン



4100mm/500トン
ストローク長1000mm特殊仕様



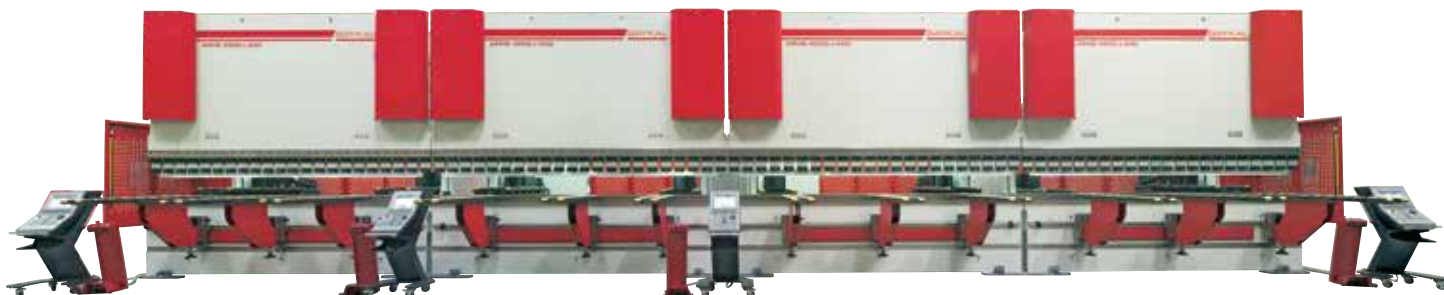
タンデム 全長20200mm/総加圧トン数2500トン



タンデム(3台連結)
全長9300mm/総加圧トン数1320トン
工場搬入にあわせて小型機で連結した例



タンデム(4台連結) 全長14800mm/総加圧トン数2400トン



タンデム(4台連結) 全長18m/総加圧トン数1600トン



9100mm/3000トン



特殊パッケージ

BAYKAL

バイカル ジャパン

取扱い商品

TUV NORD
EN ISO 9001

CE

SINCE
1950

ベンディング



シヤーリング



パンチング



レーザー



プラズマ



ウォータージェット



マシニングセンター



株式会社 バイカル ジャパン

〒171-0014 東京都豊島区池袋 2-40-12 西池袋第一生命ビルディング 4F ・ TEL: 03-6912-8826 ・ FAX: 03-6912-7128 ・

Email: info@baykaljapan.com ・ Website: www.baykaljapan.com